



环境报告书

(2021 年度)



新宇药业股份有限公司

二〇二二年二月

目 录

一、高层致辞.....	1
二、企业概况及编制说明.....	2
2.1 企业概况.....	2
2.2 编制说明.....	3
三、环境管理状况.....	4
3.1 环境管理体制及措施.....	4
3.1.1 环境管理结构.....	4
3.1.2 环境管理体制和制度.....	5
3.1.3 清洁生产及 ISO14001 认证及情况.....	8
3.1.4 环保相关的培训、教育、演练情况.....	8
3.2 环境信息公开及交流情况.....	9
3.2.1 信息公开情况.....	9
3.2.2 与利益相关方环境信息交流.....	9
3.2.3 企业对内对外提供的环保教育项目.....	10
3.2.4 公众对企业的环境评价.....	10
3.3 相关法律法规执行情况.....	10
3.3.1 重大污染事故及环境违法行为情况.....	10
3.3.2 环境信访案件的处理措施及方式.....	10
3.3.3 环境检测及评价.....	10
3.3.4 环境突发事件的应急处理措施及应急预案.....	11
3.3.5 企业新建、改建和扩建项目环评审批和“三同时”制定执行情况.....	11
四、环保目标.....	12
4.1 环保目标完成情况.....	12
4.1.1 上年度环保目标及完成情况.....	12
4.1.2 采取的主要方法和措施.....	12
4.1.3 下一年度环保目标.....	13
4.1.4 环境绩效的比较.....	13
4.2 企业的物质流分析.....	13
4.2.1 生产经营过程中资源、能源的消耗量.....	13
4.2.2 产品产出情况及废弃产品的回收利用量.....	14
4.2.3 生产经营过程中三废产生、处理量.....	14
4.2.4 温室气体排放量.....	15
4.2.5 环境保护措施稳定运行情况和运行数据.....	15
4.3 环境会计.....	18
4.3.1 企业环保活动费用.....	18
4.3.2 环保活动获得的环境效益.....	18
五、降低环境负荷的措施和绩效.....	20
5.1 与产品相关的降低环境负荷的措施.....	20
5.2 废弃产品的回收和再生利用.....	20
5.3 能源消耗及节能情况.....	20
5.3.1 能源消耗总量、构成及来源.....	20

5.3.2 利用效率及节能措施.....	20
5.4 温室气体排放种类及排放量.....	21
5.5 废气排放量及消减措施.....	21
5.5.1 废气排放种类、排放量及消减措施.....	21
5.5.2 废气处理工艺、达标情况.....	21
5.5.3 二氧化硫、氮氧化物排放量及减排效果.....	22
5.5.4 烟尘等污染物的排放量及削减措施.....	22
5.5.5 特征污染物的排放量及削减措施.....	23
5.6 物流过程中的环境负荷及消减措施.....	23
5.7 资源消耗量及消减措施.....	23
5.7.1 各种资源的消耗量及所占比例.....	23
5.7.2 主要原材料消耗量及削减措施.....	24
5.8 水资源消耗量及节水措施.....	24
5.9 废水产生量及削减措施.....	24
5.10 固体废物产生及处理处置情况.....	26
5.11 危险化学品管理.....	27
5.12 噪声污染状况及控制措施.....	28
5.13 绿色采购状况及相关对策.....	29
六、与社会及利益相关者关系.....	30
6.1 与员工的关系.....	30
6.2 与公众的关系.....	30

一、高层致辞

2021 年是公司全面复工复产的一年，在恢复生产、提高效益的同时，时刻秉承绿色发展的理念。着力进行节能减排技术创新、夯实企业环保管理，履行企业的环保责任。

我公司在“坚决遵守环保法规，执行环境标准规范；坚持推进清洁生产，持续改进环境绩效；坚守企业环保底线，承担企业社会责任；坚定科学发展观，创造绿色制药企业”环境方针的指导下，严格执行公司环境管理相关制度、标准，落实三废治理责任，保证达到既定的环境绩效，同时，为了保持环境治理的进步性，我公司积极推进三废治理研究，开展了废水处理效果提升试验等强化污染治理效果的措施，新上《新宇药业有限公司 6th 沼气锅炉烟气、10th 生物质锅炉烟气处理设施提标改造项目》，减少了二氧化硫、氮氧化物等污染物的排放量，减轻了环境负荷。

2021 年，在公司上下全体员工的努力下，实现了既定环保目标，全年无环境事件发生、废水废气达标排放率 100%、固废（危废）规范处置率 100%、厂区基本无异味。

在今后的工作中，我公司仍然坚定“三废”治理不放松，认真履行国家的环保法律法规和标准，践行公司的环境方针，为社会进步、为公司的绿色发展多做贡献，争创新时代的绿色工厂。

二、企业概况及编制说明

2.1 企业概况

新宇药业股份有限公司是以研发生产微生物药物为主的综合性制药企业，位于宿州市经济开发区金泰五路 158 号，成立于 2000 年。国家高新技术企业、安徽省首批技术创新型企业、安徽省产学研示范企业、安徽省 AAA 级信用企业。

公司占地 500 亩，总资产 10.5 亿元，2021 年产值约 40997 万元。公司现有员工 680 人，其中中高级技术人员 189 人。

公司属医药制造业中化学药品原料药制造企业，企业规模为中型企业，主要产品为盐酸林可霉素、克林霉素磷酸酯、盐酸克林霉素、莫西克丁、多拉菌素、硫酸新霉素、硫酸弗拉菌素、富马酸替诺韦酯、那西肽预混剂、恩拉霉素预混剂、富微量元素菌体蛋白等原料药。

公司建立了完善的质量保证体系，所有生产线均通过了国家 GMP 认证。公司被安徽省食品药品监督管理局设立为药品 GMP 实践培训基地。盐酸林可霉素原料生产线通过了美国 FDA 认证、德国 GMP 认证、西班牙、加拿大、日本等国注册；盐酸林可霉素、克林霉素磷酸酯获得 CEP 证书。

公司以科技创新引领企业发展。设有安徽省企业技术中心、安徽省微生物药物工程研究中心和博士后科研工作站等省级研发机构。被评为国家火炬计划重点高新技术企业，承担国家火炬计划项目 3 项，拥有授权专利 26 项，承担省核心专利产业化示范项目 1 项，承担省科技重大专项研究项目 1 项，主产品盐酸林可霉素、克林霉素磷酸酯原料药专利技术分获安徽省优秀专利奖。那西肽预混剂获“国家重点新产品”称号，克林霉素磷酸酯原料药获“安徽工业精品”称号。

公司坚持市场导向，经营为中心，严格推行标准化管理工作。产品生产水平和市场占有率位于国内前列，拥有稳定的国内优质客户、高端的国外客户。客户遍布全球 30 多个国家和地区。

2.2 编制说明

报告界限：新宇药业股份有限公司厂区内环境管理，不含分支机构

本报告书的报告时限为 2021 年 1 月 1 日至 2021 年 12 月 31 日

本次报告发行日期：2022 年 2 月

下次发行的预定时间：2023 年 2 月

承诺：本公司承诺对报告内容的真实性负责，对数据的准确性和可靠性负责

信息公开方式：公司网站；公司网址：www.xinyupharm.cn

公司地址：安徽省宿州市经济技术开发区金泰五路 158 号 邮编：234000

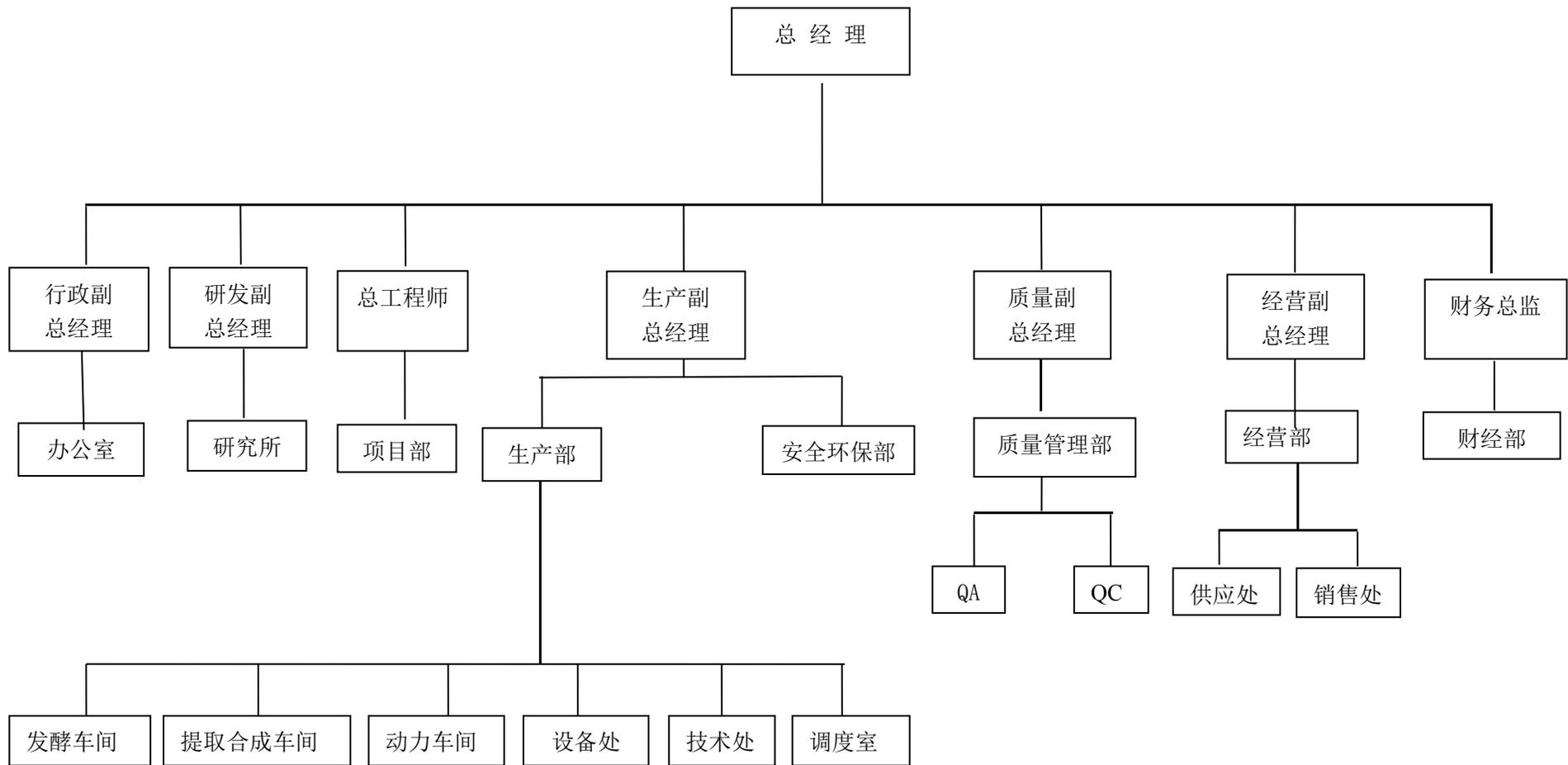
联系电话：0557-3622083

编制人员：孔令乔

三、环境管理状况

3.1 环境管理体制及措施

3.1.1 环境管理结构



3.1.2 环境管理体制和制度

公司总经理为环境保护第一责任人，对公司的环境保护工作负总责。公司设立安全环保部，协助总经理实现环保工作目标，负责全厂环保管理具体工作。各车间（部门）主任、环保员负责所在车间（部分）的环保管理工作。

总经理环保职责包括：

a. 在组织生产、经营规划、计划实施、总结、考核、奖惩全过程中都必须把环保工作列为重要内容。

b. 每季检查一次分管副职及环保部门的工作，听取分管副职及环保部门的汇报并提出指导性意见，及时研究、解决或审批公司有关环境保护的重大问题。

c. 结合实际情况，建立健全公司环保管理机构，配备合格的环保专业技术人员以保证环保工作顺利进行。

d. 审定、发布公司的各项环境保护规章制度，并组织检查落实情况。

e. 组织完成公司年度安全环保专业考核内容中下达的各项任务和指标。

f. 负责组织重大环境污染事故的调查处理。

安全环保部环保职责包括：

在总经理和分管副总经理的领导下，负责抓好公司的安全环保工作，指导环保处进行环保管理工作；

a. 认真执行环保法律、法规、方针、政策及文件；

- b.负责编制年度环保计划、专业考核办法并组织实施；
- c.定期召开安全环保工作会议，及时传达上级文件精神 and 指示；
- d.经常深入现场，了解污染情况，提出整改措施；
- e.负责公司安全环保宣传教育和培训工作；
- f.参加公司范围内的污染事故调查、分析和处理工作；
- g.负责环保治理项目验收的组织和管理 work；
- h.参加建设项目的安全环保设计审查、环评编制、施工监督和验收工作；
- i.负责公司环保外联协调工作。

车间主任环保职责：

- a.在分管副总经理带领和环保部门指导下，负责抓好本车间的环保工作。
- b.认真执行上级环保法律法规、方针、政策及文件。负责本车间的环保宣传、教育、培训工作
- c.定期组织车间人员召开环保会议，及时传达上级的文件精神和指示；针对环保部门提出的整改要求，及时落实并反馈。
- d.深入现场，了解污染情况，对现有污染问题提出整改措施 and 实施计划。
- e.参加本车间范围内的污染事故调查、分析及处理工作。
- f.参加本单位各种建设项目环保设计审查、施工、监督及验收工作。
- g.所属部门涉及环保的新、改、扩建项目必须向环保部门汇报。
- h.加强环保设施运行管理，保证设备运转率和处理效果达到规定

要求，污染物排放浓度满足对应排放标准。

环保员岗位职责：

a.熟悉公司环保的政策、制度，所在车间的废水、清水管路及其走向，废水性质、特点。

b.对所在车间进行定期不定期的有关环保的检查，并详细记录。

c.指导、监督车间的环保工作。对所在车间的员工进行环保宣传、培训。

d.对车间废水、废渣等进行分析，提高综合利用效率，做好车间污染物减排工作。

e.做好车间的环境管理台帐，做好环境管理资料的保管。

f.加强车间之间的环保交流，提高环保技能，增强环保事故的防御力。

g.车间所发生的环保事故，导致废水的浓度或者水量或其他指标有较大波动者，必须书面上报到公司安全环保部备案，并通知后续部门车间。

公司建立完善的环境管理体制，并通过了 ISO14001 认证。在管理程序上分为行政管理和技术管理两条路线，行政管理有检查、督查和考核，技术管理有环保技术的升级深化研究、日常环境检测等。各级环境管理人员及监管人员，职责明确，任务清晰，保障三废治理系统稳定有效运行。

公司制定了完善的环境保护制度，包含环保责任、环保培训、隐患排查治理等，主要制度有《新宇药业环境保护管理制度》、《新宇

《新宇药业环保检查制度》、《新宇药业环境污染事件应急预案》、《新宇药业危险废物规范化管理制度》、《环保岗位职责》、《清洁生产管理制度》、《环境监测管理制度》、《环境管理台账记录制度》等。另外，在环境管理体系的程序文件中对环保管理制定了具体要求。

3.1.3 清洁生产及 ISO14001 认证及情况

2018 年公司通过了宿州市生态环境局组织的清洁生产审核验收（宿环函[2018]36 号）。现已开展 2022 年度清洁生产审核评估前期工作，已确定报告编制单位，正在进行报告编制工作。

公司于 2018 年首次取得了北京东方纵横认证中心有限公司环境管理体系认证证书，2021 年进行了再认证工作，环境管理体系认证证书见下图：

3.1.4 环保相关的培训、教育、演练情况

公司具有完善的三级环保培训体系，所有新员工进入公司后必须进行三级环保相关知识的培训，经考核合格后才可上岗。各生产车间每年度培训中均设置了专项的环保知识培训。同时在本年度世界环境日通过宣传展板及宣传单，向员工普及环保知识，提高员工环保意识。

2021 年 11 月对公司涉及危废的车间部门，进行了危险废物专项培训，内容为危险废物规范化环境管理。

演练情况：2021 年 6 月 11 日在 104 车间三楼脱色间进行危废洒落或泄漏应急处置演练，2021 年 6 月 30 日在液体罐区旁进行了 2021 年度公司突发环境事件应急演练。演练前均编制了演练计划，演练过程中均进行了文字、图片及视频记录，演练结束均整理了演练总结，

相关文件均已存档。

3.2 环境信息公开及交流情况

3.2.1 信息公开情况

公司环境相关信息通过安徽省生态环境厅排污单位自行性监测信息公开平台、排污许可证平台等进行及时更新公示，同时在公司官网公布环境报告书、在公司醒目位置通过大型显示屏方式对公众进行企业环境信息公示，保证公众可及时获得企业环境信息的渠道通畅，随时接受社会公众的监督。

2021年企业完成率、公布率统计																			
序号	年月	总次数			不监测次数			应测次数			实测次数			完成率			公布率		
		总	在线	手工	总	在线	手工	总	在线	手工	总	在线	手工	公布次数	总	在线	手工	公布率	
1	2021年1月	4487	4464	23	1679	1668	11	2808	2796	12	2807	2796	11	2807	99.96%	100%	91.67%	99.96%	
2	2021年2月	4055	4032	23	1279	1272	7	2776	2760	16	2776	2760	16	2776	100%	100%	100%	100%	
3	2021年3月	4498	4464	34	1100	1092	8	3398	3372	26	3395	3371	24	3395	99.91%	99.97%	92.31%	99.91%	
4	2021年4月	4343	4320	23	871	864	7	3472	3456	16	3466	3451	15	3466	99.83%	99.86%	93.75%	99.83%	
5	2021年5月	4558	4464	94	1171	1164	7	3387	3300	87	3361	3274	87	3361	99.23%	99.21%	100%	99.23%	
6	2021年6月	4360	4320	40	1167	1164	3	3193	3156	37	3193	3156	37	3193	100%	100%	100%	100%	
7	2021年7月	4486	4464	22	2317	2316	1	2169	2148	21	2169	2148	21	2169	100%	100%	100%	100%	
8	2021年8月	4486	4464	22	960	951	9	3526	3513	13	3526	3513	13	3526	100%	100%	100%	100%	
9	2021年9月	4333	4320	13	1245	1236	9	3108	3084	24	3079	3055	24	3079	99.07%	99.06%	100%	99.07%	
10	2021年10月	4486	4464	22	937	948	9	3529	3516	13	3487	3474	13	3487	98.81%	98.81%	100%	98.81%	
11	2021年11月	4342	4320	22	1200	1191	9	3142	3129	13	3142	3129	13	3142	100%	100%	100%	100%	
12	2021年12月	4535	4464	71	1410	1404	6	3125	3060	65	3078	3015	63	3078	98.5%	98.53%	96.92%	98.5%	
合计	2021年(1-12月)	52889	52560	429	19396	19270	86	37633	37290	343	37479	37142	337	37479	99.99%	99.6%	98.25%	99.99%	

3.2.2 与利益相关方环境信息交流

企业的主要利益相关方有产品的需求方及原辅材料的供应方、生态环境部门、应急管理部门、卫健委、市场监督管理局及银行等。公司环境信息通过对外信息平台传送到各相关方，各相关方可通过该平台查看本公司的环境信息。我公司对相关信息及时更新，保持环境信息交流的准确性、及时性。

3.2.3 企业对内对外提供的环保教育项目

企业对内提供的环保教育项目主要包括新员工三级环保教育，对公司、车间、岗位涉及的环保因素进行讲解、考核。同时公司安全环保部不定期举办培训会，对新发/改环保法律、法规及文件进行解读、培训。

3.2.4 公众对企业的环境评价

2021 年，通过公司上下的共同的努力，各项环保指标在达标排放的基础了又有明显的进步，实现了经济与环境协调发展。目前企业的各项环保工作得到了社会公众的认可。

3.3 相关法律法规执行情况

3.3.1 重大污染事故及环境违法行为情况

无。

3.3.2 环境信访案件的处理措施及方式

无信访案件。

3.3.3 环境检测及评价

公司根据《排污许可证申请与核发技术规范 制药工业-原料药制造》、《排污单位自行监测技术指南 总则》编制了企业自行监测方案，并按照监测方案委托第三方环境检测机构对我公司的废水、废气、噪声、土壤、地下水、厂界恶臭等环境状况进行检测。经监测对标，无超标排放情况，达标排放的污染物未外界环境带来明显影响，企业周边生态环境保持良好。

3.3.4 环境突发事件的应急处理措施及应急预案

2019 年编制了突发环境事件应急预案，其中明确了各风险的应急处理措施，该预案于 2019 年 9 月通过宿州市环境保护局备案（备案编号：341300-2020-22-M）。

3.3.5 企业新建、改建和扩建项目环评审批和“三同时”制定执行情况

截止 2022 年 1 月 1 日，企业已批项目除四期项目正在建设外，其余项目均通过“三同时”验收。本年度新上“新宇药业股份有限公司 6th 沼气锅炉烟气、10th 生物质锅炉烟气处理设施提标改造项目”于 2021 年 12 月 14 日通过“建设项目环境影响登记表备案系统（安徽省）”完成备案。

四、环保目标

4.1 环保目标完成情况

4.1.1 上年度环保目标及完成情况

2021 年制定的环境目标为：1、环境事件为“零”；2、废水、废气排放达标率 100%；3、固废（危废）规范处置率 100%；4、厂区基本无异味。从全年情况看，废水全年达标排放，中水回用率超 32%；一般固废分类管理，合理处理，危险废物依法依规进行处置，危废专项培训及综合应急演练按年初制定的计划进行；厂区内气味又有新的提升，厂界外基本无味，年度内无环境问题投诉，以上目标全部完成。

4.1.2 采取的主要方法和措施

废水方面：加强源头控制，过程操作推行标准化。从产生环节进行源头控制，根据废水的性质进行分类，通过针对性的工艺措施进行预处理，最终废水经芬顿深度处理后进行综合利用，多余的部分进行管网输送到园区污水处理厂进行再处理。

废气方面：公司各废气治理工艺已经较为完善，2021 年厂区内做到了基本无味，为企业员工提供了更加舒适的工作环境，同时也减少了企业生产过程中无组织废气对周边环境的影响，按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019 等文件要求，开展了泄漏检测与修复工作。

固废方面：一般固废及生活垃圾严格分类、合理处理，危险废物全部依法依规进行处置，严格执行联单制度，相关台账及转移信息均在环保平台上进行了备案。

运行管理方面：加大各类环保设备设施运行的检查力度，强化处理效果，严格执行夜班值班经理制度，实现了环境治理的 24 小时全天候监管，对环境治理中的违规行为严格按照公司环保制度考核到人。

4.1.3 下一年度环保目标

全年无环保事故，废水达标排放率 100%；单位产品废水排放量消减 5%，中水利用率再提升；废气治理实现标准化、流程化管理，强化跑冒滴漏控制；一般固废严格分类，合规处理；危废依法、依规处置。

4.1.4 环境绩效的比较

2021 年全年环境保护工作执行到位，较往年相比，单位工业总值各能源消耗降低，周边生态持续改善，未对企业周边生态造成明显不良影响。近两年单位工业总值能耗见下表。

表 4.1-1 近两年单位工业总值能耗表

年份	单位工业总值蒸汽耗量 (t/万元)	单位工业总值电耗 (kwh/万元)	单位工业总值水耗 (t/万元)
2020	4.64	3925.18	26.81
2021	3.89	2999.96	20.33

4.2 企业的物质流分析

4.2.1 生产经营过程中资源、能源的消耗量

表 4.2-1 2021 年主要产品原辅材料消耗量

序号	产品名称	原辅料种类	消耗量 (t)
1	盐酸林可霉素	豆饼粉	保密
		豆油	
		玉米淀粉	
		硫酸铵	
		玉米浆	
		仲辛醇	
		丙酮	

		草酸	
		液碱	
		氯化钠	
2	盐酸克林霉素	林可霉素（十亿）	
		DMF	
		丙酮	
		甲醇	
		液碱	
		氯仿	
3	克林霉素磷酸酯	林可霉素（十亿）	
		吡啶	
		DMF	
		三氯氧磷	
		丙酮	
		甲醇	
		乙醇	
		液碱	
		碳酸钾	

表 4.2-2 2021 年度燃料消耗量

燃料种类	生物质燃料	沼气	备注
消耗量（标煤；t）	3508.57	2235	

4.2.2 产品产出情况及废弃产品的回收利用量

表 4.2-3 2021 年主产品产量

产品种类	盐酸林可霉素	盐酸克林霉素	克林霉素磷酸酯
生产数量（t）	保密		

本年度无废弃产品。

4.2.3 生产经营过程中三废产生、处理量

2021 年度公司生产相对稳定，废气排放量和去年相对，略有增加。投运污水处理设施一套，设计处理能力合计为 10000m³/d。根据年度统计数据，2021 年度废水废气产生及处理量如下：

表 4.2-4 2021 年废水、废气产生及处理量

污染物种类	产生量	处理量	备注
废气（万 m ³ ）	414598	414598	
废水（T）	1272830.588	1272830.588	

2021 年度公司产生固体废物包括污泥、锅炉灰渣、废树脂、蒸发残渣和反应残渣、活性炭、蒸馏残渣、菌丝体、废矿物油、毒性沾

染物、检测废液，2021 年度固废产生及处置量如下：

表 4.2-5 2021 年固废产生及处理量

废物种类	产生量	处理量	库存量	备注
一般固废	14175.98	14175.98	0	
危险废物	5585.11	5486.393	98.717	

4.2.4 温室气体排放量

主要排放的温室气体为发酵生产过程中排放的二氧化碳，具体数量未列入检测范围。

4.2.5 环境保护措施稳定运行情况和运行数据

本年度生产情况稳定，生产过程中产生的污染物均得到有效治理，各污防措施稳定运行，无异常运转情况，运行设施每日填写运行记录。

根据环境监测计划要求的点位、指标及频次，委托第三方检测公司对各排口进行监测，监测数据均满足相应排放标准限值。节选监测报告见下图：



检测报告 TEST REPORT

报告编号: JJZX2021397

项目名称: 废水、废气、噪声检测
检测类别: 自行检测
委托单位: 新宇药业股份有限公司

编制人员: 闫亮
审核人员: 桂小波
签发人员: 李涛
签发日期: 2021.12.15

安徽精检分析测试有限公司
(业务专用章)



报告声明

- 1、本报告需经编制人、审核人及签发人签字, 加盖本公司检测专用章和检测认证章后方可生效。
- 2、报告填写清楚, 涂改无效。
- 3、检测委托方对报告若有异议, 需于收到本报告之日起五日内向我公司提出, 逾期不予受理。
- 4、自送样品的委托监测, 其检测结果仅对来样负责。对不可复现的检测项目, 结果仅对采样(或检测)所代表的时间和空间负责。
- 5、本公司对报告真实性、合法性、适用性、科学性负责。
- 6、未经许可, 不得复制本报告; 任何对本报告未经授权之涂改、伪造、变更及不当使用均属违法, 其责任人将承担相关法律及经济责任, 我公司保留对上述违法行为追究法律责任的权利。
- 7、我公司对本报告的检测数据保守秘密。

本机构通讯资料:

单位: 安徽精检分析测试有限公司
电话: 0557-3027776
网址: www.ahjifccs.com
地址: 安徽省宿州市高新区电子商务产业园 3 栋 5 楼

报告编号: JJZX2021397

第 1 页 共 11 页

一、检测信息

受检单位	新宇药业股份有限公司	检测类型	自行检测
联系人	孔令秀	联系方式	17705570756
检测内容	废水、废气(有组织、无组织)、噪声	项目所在地	经济技术开发区

二、检测结果

1、废水

检测信息表			
检测类型	自行检测	采样人	金成、曹复员
采样日期	2021 年 11 月 9 日	分析日期	2021 年 11 月 9 日始
检测结果			
测点位置	检测因子	单位	检测结果
DW009 废水总排	pH	无量纲	7.4
	色度	倍	10
	悬浮物	mg/L	11
	五日生化需氧量	mg/L	37.9
	化学需氧量	mg/L	135
	氨氮	mg/L	2.79
	总磷	mg/L	0.16
	总氮	mg/L	43.6
	*二甲甲硫	μg/L	ND
	*亚仿	μg/L	ND

注: 1、“*”表示外包检测;
2、“ND”表示未检出。

2、原状废水

检测信息表			
检测类型	自行检测	采样人	金成、曹复员
采样日期	2021 年 11 月 9 日	分析日期	2021 年 11 月 9 日始
检测结果			
测点位置	检测因子	单位	检测结果
原水	pH	无量纲	7.8
	化学需氧量	mg/L	6.39×10 ³
	氨氮	mg/L	69.0
	总磷	mg/L	45.0

电话: 0557-3027776 网址: www.ahjifccs.com

报告编号: JJZX2021397

第 2 页 共 11 页

总氮	mg/L	409
----	------	-----

3、有组织废气

检测信息表				
检测类型	自行检测	采样人	金成、曹复员	
采样日期	2021 年 11 月 8 日-11 月 26 日	分析日期	2021 年 11 月 11 日始	
DA298 发酵排口 1 (FQ01)				
采样日期	项目名称	检测结果		
2021 年 11 月 8 日	排气筒高度 (m)	33		
	标干流量 (m ³ /h)	199809		
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	2.1	
		排放速率 (kg/h)	0.420	
2021 年 11 月 26 日	标干流量 (m ³ /h)	199603		
	VOCs	实测浓度 (mg/m ³)	6.63	
		排放速率 (kg/h)	1.32	
	DA306 烘干废气 (FQ02)			
采样日期	项目名称	检测结果		
2021 年 11 月 8 日	排气筒高度 (m)	29.5		
	标干流量 (m ³ /h)	38782		
	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	1.8	
		排放速率 (kg/h)	6.98×10 ²	
	VOCs	实测浓度 (mg/m ³)	0.068	
		排放速率 (kg/h)	2.64×10 ³	
DA289 104 废气 (FQ03)				
采样日期	项目名称	检测结果		
2021 年 11 月 8 日	排气筒高度 (m)	27		
	标干流量 (m ³ /h)	28357		
	VOCs	实测浓度 (mg/m ³)	0.279	
		排放速率 (kg/h)	7.91×10 ³	
DA290 精制排口 (FQ05)				
采样日期	项目名称	检测结果		
2021 年 11 月 8 日	排气筒高度 (m)	16		
	标干流量 (m ³ /h)	20283		

电话: 0557-3027776 网址: www.ahjifccs.com

报告编号: JJZX2021397 第 3 页 共 11 页

Table with 4 columns: 采样日期, 项目名称, 检测结果. Rows include VOCs, DA293 一期沃氧 (FQ16), DA299 6T 锅炉进口 (FQ17), and DA299 6T 锅炉出口 (FQ17).

电话: 0557-3027776 网址: www.ahjifccs.com

报告编号: JJZX2021397 第 4 页 共 11 页

Table with 4 columns: 采样日期, 项目名称, 检测结果. Rows include DA307 焚烧炉进口 (FQ18), DA307 焚烧炉出口 (FQ18), DA304 回收排口 (FQ19), and DA309 危废暂存废气排口 (FQ20).

电话: 0557-3027776 网址: www.ahjifccs.com

报告编号: JJZX2021397 第 5 页 共 11 页

Table with 4 columns: 采样日期, 项目名称, 检测结果. Rows include DA300 601 西 (FQ21), DA313 701 排出口 2 (FQ24), DA311 701 排出口 1 (FQ25), and DA301 好氧废气 (FQ20).

电话: 0557-3027776 网址: www.ahjifccs.com

报告编号: JJZX2021397 第 6 页 共 11 页

Table with 4 columns: 采样日期, 项目名称, 检测结果. Rows include VOCs and 甲苯.

4、无组织废气

Table with 4 columns: 检测类型, 自行检测, 采样人, 企业、曹复员. Includes a table for 检测信息表 and a table for 检测位置.

电话: 0557-3027776 网址: www.ahjifccs.com

报告编号: JJZX2021397

第 7 页 共 11 页

	颗粒物	mg/m ³	0.331
	VOCs	μg/m ³	64.2
	氨	mg/m ³	0.047
	*臭气浓度	无量纲	<10

注: 1、“*”表示外包检测;
2、“L”表示未检出,检测结果低于方法检出限以 L 表示;

5、噪声

检测信息表			
检测类型	自行检测	检测人	曹复员、金成
检测日期	2021 年 11 月 09 日	分析日期	/
噪声检测概况			
气象条件	晴 风速 2m/s	检测频次	2 次/天, 共 1 天
仪器校正	测前校正值 94.1dB 测后校正 93.9dB	仪器校准	合格
检测结果 dB (A)			
编号	测点位置	昼间	夜间
		测量值 Leq	
N1	东厂界	57.8	47.7
N2	南厂界	56.5	47.1
N3	西厂界	57.7	47.8
N4	北厂界	57.0	48.1

报告正文结束

电话: 0557-3027776 网址: www.ahjifxcs.com

4.3 环境会计

4.3.1 企业环保活动费用

公司环保活动费用主要有环保治理设施运行费用, 环保设备设施维护费用、环保改造项目费用、环境监测费用, 环境认证费用, 固废(危废)处置费用、环保教育培训费用等。全年共发生环保费用约 2841 万元。

4.3.2 环保活动获得的环境效益

本年度公司推进清洁生产改造, 建设了“新宇药业股份有限公司 6th 沼气锅炉烟气、10th 生物质锅炉烟气处理设施提标改造项目”,

减少污染物的排放量。重点推行三废综合利用，实现循环经济，2021 年度回用中水约 36 万吨。

2021 年度废水主要污染物削减量见下表：

表 4.3-1 2021 年废水主要污染物削减量

污染物种类	产生量	排放量	削减量	备注
化学需氧量	8629.791	119.667	8510.125	
氨氮	135.302	4.709	130.593	

五、降低环境负荷的措施和绩效

5.1 与产品相关的降低环境负荷的措施

公司于 2018 年、2021 年取得了北京东方纵横认证中心有限公司环境管理体系认证证书，通过完善的环境管理体系保证公司的各项环保工作有序开展。

2021 年 6 月、12 月分别委托山东隆之智环保科技有限公司开展了两轮次泄漏检测与修复（LDAR），对存在漏点的部位及时进行修复，减少了污染物排放量，降低了环境负荷。

5.2 废弃产品的回收和再生利用

公司生产过程中无废弃产品产生，包装容器部分为原厂家中转使用，废弃的包装容器主要有豆饼粉等原辅料的吨包袋，全年产生约 20 吨。

5.3 能源消耗及节能情况

5.3.1 能源消耗总量、构成及来源

公司能源消耗种类包含电、蒸汽和水资源。

消耗电能为国家电网统一供电，2021 年用电量约为 12299 万 kWh；2021 年度共取水 960757m³，供水来源为河水和地下水，其中地下水约占 60%；外购蒸汽与自产蒸汽搭配使用，2021 年度外购蒸汽 127258t，自产蒸汽约 46800t；中水回用超 32%。

5.3.2 利用效率及节能措施

利用效率：电能约 88%，蒸汽 75%

节汽措施：①强化余热余能综合利用（如消毒废热回收，蒸汽冷

凝水回收再利用等）；②加强管理，对保温系统定期巡视，破损处及时修复；③定期清理换热系统，保持良好的利用效率；

节电措施：①淘汰技术落后的高能耗设备，推动节能技术升级改造；②运行控制中避免设备无功运转；③日常方面：使用节能电气，照明做到人走熄灯、空调等停机。

5.4 温室气体排放种类及排放量

主要排放的温室气体为发酵生产过程中排放的二氧化碳，具体数量未列入检测范围。

5.5 废气排放量及消减措施

5.5.1 废气排放种类、排放量及消减措施

厂区内废气共分为四大类：一是发酵生产废气；二是有机溶剂废气；三是污水处理过程中产生的恶臭气体；四是锅炉排放烟气。发酵生产废气约 20 万方/小时，通过“水洗+旋风+碱洗氧化”工艺进行处理，生产罐数基本在 56 与 80 台之间；有机溶剂废气，主要产生源集中在提取、精制及合成车间，通过冷凝/活性炭吸附/水洗等工艺进行处理；污水处理车间废气排放量每小时约 70000 方，通过水洗/碱洗工艺进行处理；焚烧炉废气 13500 方/小时，2021 年运行天数约 212 天，沼气锅炉烟气排放约 6000 方/小时，2021 年运行天数约 324 天。

5.5.2 废气处理工艺、达标情况

厂区内针对不同的废气性质制定了不同废气处理方案，并配套了不同的废气净化装置，整体来说，针对溶解性较好的有机废气，采用低温冷凝+水洗的方式进行去除；溶解性相对不好的采用低温冷凝+

水洗+活性炭吸附的工艺进行去除；氯化氢、硫化氢等酸性气体采用碱洗的方式进行去除，恶臭气体采用碱洗+低温等离子/焚烧等联合工艺进行去除。通过以上多手段、多措施的实施，各废气排放口均优于国家的废气排放标准。

5.5.3 二氧化硫、氮氧化物排放量及减排效果

二氧化硫、氮氧化物污染物来源为 10T 生物质锅炉及 6T 沼气锅炉。10T 生物质锅炉燃料为生产过程产生的菌丝体，二氧化物及氮氧化物来源为菌丝体中蛋白质。10T 生物质锅炉燃料为污水处理系统产生的沼气，二氧化硫来源为沼气中硫化氢成分。

为减少锅炉污染物排放量，2021 年度新上“新宇药业股份有限公司 6th 沼气锅炉烟气、10th 生物质锅炉烟气处理设施提标改造项目”，10T 锅炉拆除原有水膜除尘塔，新增一座碱洗塔，技改后废气处理工艺为“多管除尘+布袋除尘+碱洗+氧化”；6T 锅炉新增氧化塔一座，技改后废气处理工艺为“碱洗+焚烧+碱洗+氧化”。项目投产后 10T 锅炉二氧化硫平均浓度由 $46\text{mg}/\text{m}^3$ 下降至 $5\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物平均浓度由 $218.5\text{mg}/\text{m}^3$ 下降至 $130\text{mg}/\text{m}^3$ ；6T 锅炉氮氧化物平均浓度由 $84\text{mg}/\text{m}^3$ 下降至 $33.5\text{mg}/\text{m}^3$ 。

5.5.4 烟尘等污染物的排放量及削减措施

烟尘的主要产生源为生产过程中的生物质烘干及锅炉燃烧的废气，其中生物质烘干工段采用了布袋除尘，能有效的拦截废气中的粉尘，锅炉粉尘原通过多管旋风除尘和水洗除尘联合工艺，为更深度去除烟气中的粉尘。2021 年度各除尘系统运行良好，排放均值均低

于 $30\text{mg}/\text{m}^3$ ，全年共排放颗粒物 14.41t ，其中 10T 锅炉及 6T 锅炉合计排放 1.32t 。

5.5.5 特征污染物的排放量及削减措施

发酵生产废气及有机溶剂废气的特征污染物为挥发性有机物（VOCs），污水处理特征污染物为恶臭、硫化氢和二氧化硫，锅炉烟气为二氧化硫、氮氧化物、烟尘。减排措施：一是加强现有处理设备设施运行管理，保证处理效果；二是，保证生产设备、设施的完好性，减少跑冒滴漏产生的废气源；三是，寻找新工艺、新技术，提高废气处理自身的标准，提升去除效果；四是，完善细节，将较小的废气产生源也纳入集中管理，做到不疏忽、不遗漏，全面综合管理；五是，开展挥发性有机物的泄漏检测与修复工作。

5.6 物流过程中的环境负荷及消减措施

2021 年生产所用物料均通过陆路运输，运输主要物料为玉米浆、豆饼粉等生产原料，有机溶剂、草酸等生产辅料，全年陆运物料约 12 万吨。

所有进出厂物料均包装严实，液体物料多采用罐车运输，无气味及扬尘。运输过程中主要污染物为道路扬尘、车辆尾气，通过定期洒水、慢速行驶、加强绿化、禁用国四及以下排放标准的汽车等措施降低污染影响。

5.7 资源消耗量及消减措施

5.7.1 各种资源的消耗量及所占比例

2021 年用电量约为 12299 万 kWh ，外购蒸汽 127258t ，无燃煤使

用，天然气仅用于食堂。

5.7.2 主要原材料消耗量及削减措施

发酵生产的主要原材料使用集中在发酵车间，其中玉米淀粉是消耗量最大的原材料，其他原料玉米浆、豆饼粉、葡萄糖等使用时按工艺配方进行执行，有机溶剂类辅料主要在提取、精制及合成生产线，2021 年具体情况见表 4.2-1。淀粉等农产品类原材料主要消减措施：1、严把原料质量关，避免不合格原料成为废料；2、生产工艺过程控制严格执行相关规程，不浪费；3、大力推行资源综合利用。

5.8 水资源消耗量及节水措施

5.8.1 水资源来源、构成比及消耗量

本公司水资源主要来自地下和地表水，地下水使用占比略大，全年消耗量 96 万吨左右。

5.8.2 水资源重复利用率及提高措施

目前，公司建设了完善的循环水系统，中水回用系统，循环系统为封闭系统，损失相对较少。中水回用于循环水、卫生用水、绿化用水等方面，当前中水的回用比例超过 32%。

5.9 废水产生量及削减措施

5.9.1 废水产生总量及排水所占比例

2021 年污水产生总量约 127 万吨，排放废水 86 万吨，其中中水回用占 32%。排水占总废水量的 68%。

5.9.2 废水处理工艺、水质达标情况及排放去向

废水经厌氧、好氧、絮凝、芬顿等多级工艺进行综合处理，处理

后的废水水质优于行业排放标准。公司预处理后的废水排入开发区污水处理厂，园区污水处理厂再处理后进行最终排放。公司废水外排口按照水质在线监测设备，2021 年度 pH、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷日均值均满足污水厂接管标准。

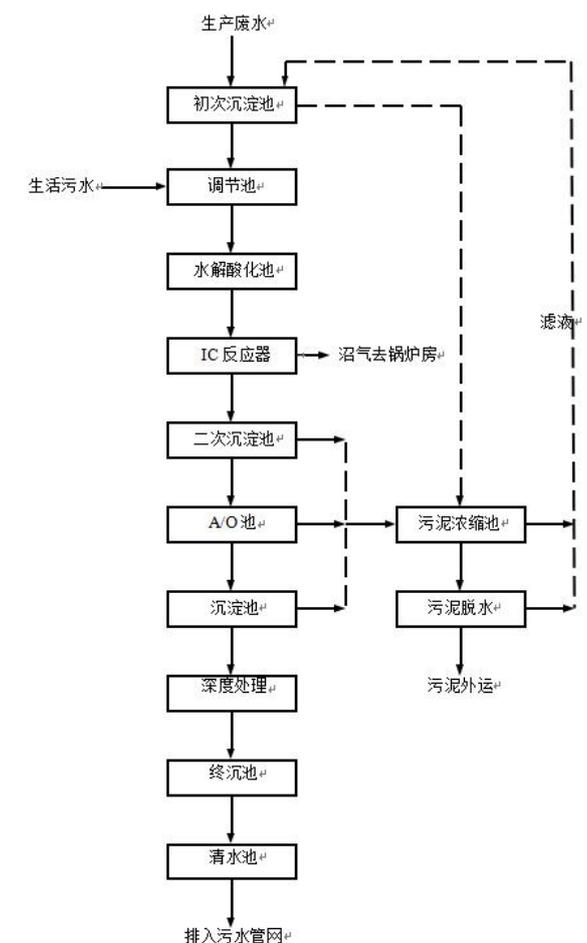


图 5.9-1 二期污水处理系统工艺流程图

5.9.3 化学需氧量、氨氮排放量及削减措施

2021 年废水主要污染物排放情况如下表：

表 2021 年废水主要污染物排量

种类	化学需氧量	氨氮	备注
排放量 (t)	119.667	4.709	

主要消减措施：①综合利用（如刷罐水回用），源头消减，减少废水产生；②中水回用，直接减少排放量；③加强污水治理工艺过程控制，强化去除效率。

5.9.4 废水特征污染物排放量及削减措施

我公司所排放的废水主要污染物是化学需氧量和氨氮，我公司就制定了一系列的中水回用计划、污水深度处理技术研究等，目的就是最大限度的减少污染物的产生和排放。2021 年该措施仍继续并加强落实。

5.10 固体废物产生及处理处置情况

5.10.1 产生总量及减量化措施

公司的固体废物产生源主要有：生活垃圾、污水处理污泥、锅炉焚烧灰渣，产生总量（含危险废物）为 19761.09t，各固体废物产生量见表 4.2-5。减量化措施：生活垃圾主要通过管理来实现，首先实现垃圾分类制度，将能回收作为资源的全部进行回收（纸板、木块等），其次，实行依旧换新，避免不必要的浪费，如拖把等卫生工具。污水处理污泥减量化措施：①提升污水生化处理效果，将废物直接代谢；②保证污泥处理设备良好运行，减少污泥含水率。锅炉灰渣主要通过焚烧过程控制，使其充分燃烧。

5.10.2 固体废物相关管理制度情况

公司的主要固废有生活垃圾、锅炉灰渣、污水处理污泥，均制定了相关的管理制度和要求，通过近几年的减排措施强化，公司的各类一般固废产生量均明显减少，且分类清晰，便于回收及处理。

5.10.3 危险废物管理情况

公司的危险废物有：废树脂、蒸发残渣和反应残渣、活性炭、蒸馏残渣、菌丝体、废矿物油、毒性沾染物、检测废液。菌丝体目前通

过公司自建焚烧炉进行焚烧处置，排放的废气经检测合格，其他危险废物均由在安徽省生态环境厅备案的有资质的第三方机构进行处置，危废管理平台的相关台账及时、准确，转移联单等手续均符合要求。

5.11 危险化学品管理

5.11.1 产生、使用和储存情况

公司非危险化学品生产企业，生产过程中仅涉及危化品使用及储存，危险化学品主要集中在液体仓库及危化品仓库，该仓库各项安全、环保管理措施、制度健全，应急措施系统完备，使用及储存情况见下表：

5.11.2 排放和暴露情况

公司生产过程中使用的危化品种类及数量较多，主要的危化品均储存在液体罐区及危化品仓库，液体罐区设计了安全围堰，各储罐配有氮气保护及呼吸阀排放废气的收集治理系统，固体危化品全部储存在危化品专用仓库内，无暴露与直接排放。

5.11.3 危险化学品运输、储存、使用及废弃各阶段的环境管理措施

公司针对危化品的运输、储存、使用及废弃各阶段制定了相关的环保管理制度，对送货单位、运输司机、仓库保管人员等均有明确的要求，总体的原则就是不管在危化品的哪个环节都不能产生对环境造成影响事故，针对意外情况，公司相关部门也制定了相应的管理预案。

5.12 噪声污染状况及控制措施

5.12.1 厂界噪声污染情况

厂界噪声按照自行检测要求，每季度均进行一次检测，从检测结果看，噪声无超标点。

检测信息表			
检测类型	自行检测	检测人	曹复员、金成
检测日期	2021年11月09日	分析日期	/
噪声检测概况			
气象条件	晴 风速 2m/s	检测频次	2次/天，共1天
仪器校正	测前校正值 94.1dB 测后校正 93.9dB	仪器校准	合格
检测结果			dB (A)
编号	测点位置	昼间	夜间
		测量值 L _{eq}	
N1	东厂界	57.8	47.7
N2	南厂界	56.5	47.1
N3	西厂界	57.7	47.8
N4	北厂界	57.0	48.1

图 5.12-1 噪声监测记录

5.12.2 噪声污染采取的主要控制措施

降噪的主要是，一是在设计上，选择较为先进的设备，并安装配套的减震垫（器），从源头上减少噪音的产生；不可避免的噪声采用隔声措施进行防护，如，控制室采用双层门窗；二是，加大培训教育，是员工清楚如何进行噪声的有效防护，如门窗及时关闭等；三是加强监督考核力度，对生产过程中的违规操作进行相应从处罚。

5.13 绿色采购状况及相关对策

5.13.1 方针、目标和计划

通过加大绿色产品的使用来减少对环境的影响。

5.13.2 相关管理措施

采购过程中优先采购能提供环境标志的产品。

5.13.3 现状及实际效果

对原材料采取大包装以减少损耗和残留，例如以吨袋代替小包编织袋、以罐装代替桶装，要求供应商对其提供的包装桶进行回收利用。

六、与社会及利益相关者关系

6.1 与员工的关系

截止 2021 年底，公司现有员工约 680 人，按照职业健康安全体系要求告知员工岗位职业健康风险和防范措施，根据岗位特点，配备相适应的劳动保护用品，定期对车间职业危害因素进行监测。

6.2 与公众的关系

6.1.1 参与所在地区环境保护的方针和计划

公司积极相应宿州市生态环境局、宿州经开区管理委员会制定的环境保护方针和计划，并积极配合。

6.1.2 与地区、社团、周边居民共同开展环保活动情况

公司位于经济技术开发区内，周边无居住区，公司积极参与园区管委会开展的环保活动，同时公司与周边的企业保持良好合作关系，针对环保违规，各单位间也形成了相互监督的监管模式。让园区内的企业在大家的共同监督下，整体进步。